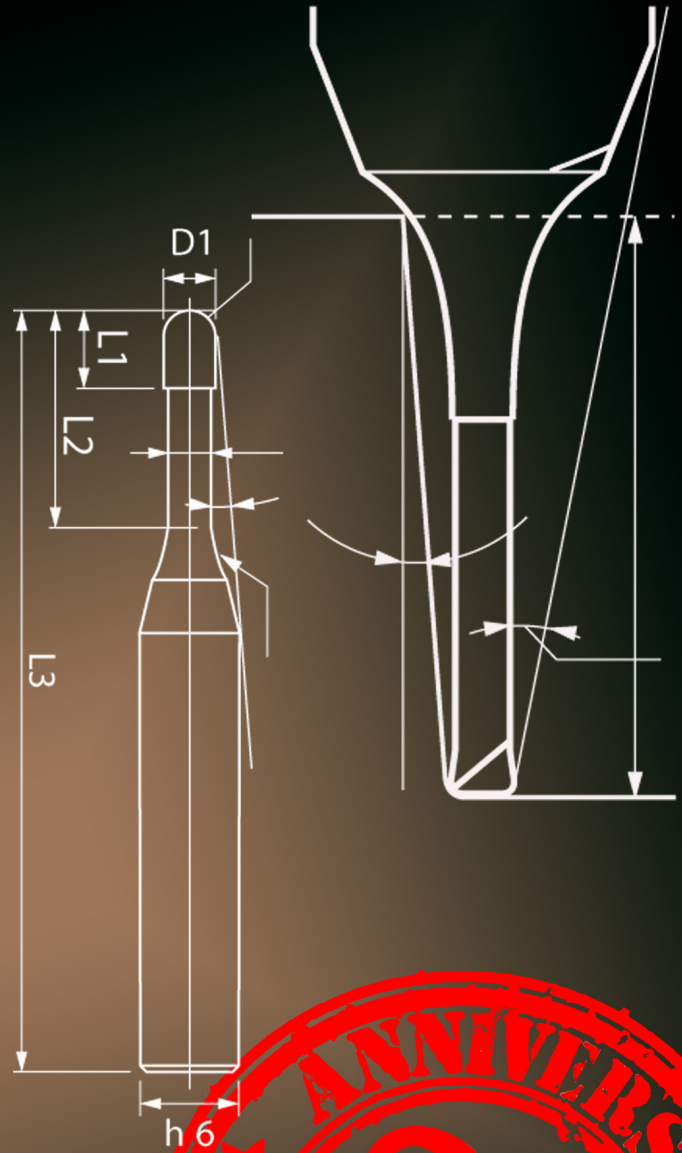


KASUMI

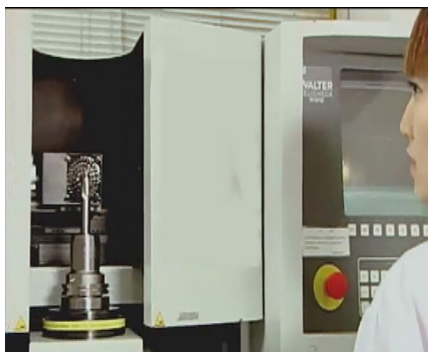
END MILL

Allegato N°1/ 2022





KASUMI END MILL



Kasumi End Mill in occasione del suo anniversario è lieta di presentare una nuova gamma di frese altamente performanti.

Grazie a una continua ricerca delle esigenze del mercato ha sviluppato un range di varie tipologie mirate prettamente all'industria degli stampi ed alle sue problematiche.



Una produzione mirata alla qualità e alle resa, cercando di contenere i costi produttivi e dare ulteriori vantaggi alla clientela che negli anni hanno contribuito alla crescita dell'azienda.



Le frese sono progettate per un'alta produttività ad elevate velocità di taglio ed una migliore rugosità superficiale del pezzo, Rivestimenti specifici, nanograni, e tolleranze molto ristrette consentono di lavorare materiali fino a 70 HRC.



Certi di poter offrire un servizio sempre migliore e continuare nel continuo sviluppo ringraziamo in anticipo la nostra clientela della fiducia a noi data negli anni.





NC TOOLING SYSTEM

KASUMI & NC TOOLING SYSTEM uniti in una collaborazione per una migliore applicazione e resa degli utensili.

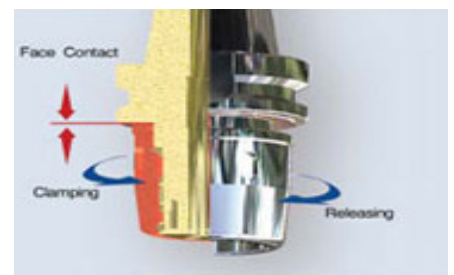
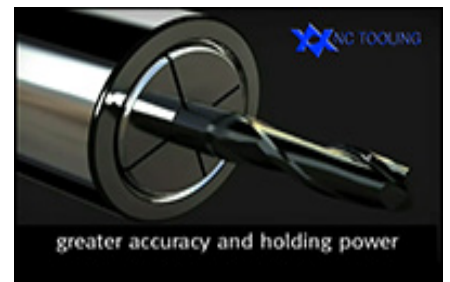
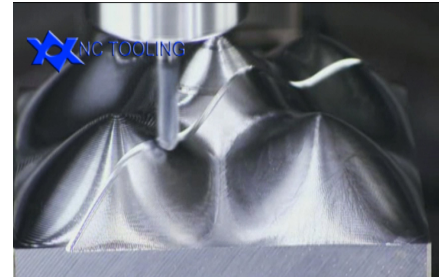
NC TOOLING SYSTEM è una linea di mandrini di alto livello qualitativo, sono l'ideale per le ultime macchine ad alta velocità.

Una serie di coni bilanciati fino a 30.000 giri con ingombri estremamente ridotti ed un bloccaggio pinza posteriore, consentono di avere una rigidità dell'utensile maggiore ed una precisione nell'ordine dei $5\mu(4 \times D)$.

Mandrini porta pinze a forte serraggio anch'essi con una linea filante che evitano i problemi di bilanciatura e rumorosità.

Un'ampia gamma di attacchi HSK -SK- BT -BT PLUS ed anche nelle ultime tipologie Mini per i 40.000 giri.

Rigidità, forza di serraggio, precisione, ingombri ridotti, fanno dei mandrini NC TOOLING una sicura pratica ed economica alternativa ai coni ad induzione.



KASUMI END MILL

FRESA PIANA SERIE CORTA



codice 210 pag. 4

FRESA PIANA SERIE LUNGA



codice 271 pag. 5

FRESA PIANA SERIE CORTA



codice 310 pag. 6

FRESA PIANA SERIE LUNGA



codice 313 pag. 7

FRESA PIANA SERIE CORTA



codice 401 pag. 8

FRESA PIANA SERIE LUNGA



codice 471 pag. 9

FRESATORICA



codice 344 pag. 10

FRESA MULTTAGLIO



codice 671 pag. 12

FRESA SFERICA



codice 821 pag. 14

FRESA SFERICA SERIE LUNGA



codice 841 pag. 15

MICROFRESA SFERICA



codice 805 pag. 16

FRESA SFERICA ULTRA



codice 806 pag. 17

FRESA PER NERVE PIANA



codice 969 pag. 18

FRESA PER NERVE TORICA



codice 974 pag. 23

FRESA PER NERVE TORICA Z4



codice 944 pag. 29

FRESA PER NERVE SFERICA



codice 983 pag. 33

FRESA TROCIDALE



codice 231 pag. 38

FRESA TROCIDALE



codice 233 pag. 38

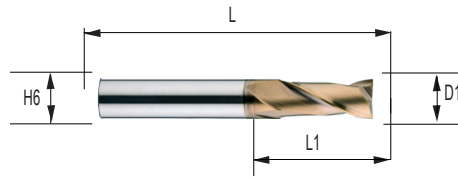




TORNA INDICE

KASUMI
END MILL

COD. 210



Fresa piana, indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 65. Consigliato l'uso di lubrificante.

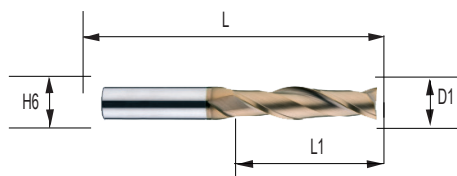
HRC ≤ 65
30°
FLUTE 2
CARBIDE
COATED NACO
DIAM +/- 0.002

codice	D1	L1	L	H6	z
210010050	1,00	3,00	50,00	3,00	2
210015050	1,50	4,00	50,00	3,00	2
210020050	2,00	5,00	50,00	3,00	2
210030050	3,00	8,00	50,00	3,00	2
210010450	1,00	3,00	50,00	4,00	2
210150450	1,50	4,00	50,00	4,00	2
210020450	2,00	5,00	50,00	4,00	2
210025050	2,50	6,00	50,00	4,00	2
210030450	3,00	8,00	50,00	4,00	2
210035050	3,50	9,00	50,00	4,00	2
210040050	4,00	10,00	50,00	4,00	2
210010650	1,00	3,00	50,00	6,00	2
210020650	2,00	5,00	50,00	6,00	2
210030650	3,00	8,00	50,00	6,00	2
210350650	3,50	9,00	50,00	6,00	2
210040650	4,00	10,00	50,00	6,00	2
210045050	4,50	11,00	50,00	6,00	2
210050050	5,00	13,00	50,00	6,00	2
210055050	5,50	14,00	50,00	6,00	2
210060050	6,00	15,00	50,00	6,00	2
210065060	6,50	16,00	60,00	8,00	2
210070060	7,00	18,00	60,00	8,00	2
210080060	8,00	20,00	60,00	8,00	2
210090075	9,00	22,00	75,00	10,00	2
210100075	10,00	25,00	75,00	10,00	2
210110075	11,00	25,00	75,00	12,00	2
210120075	12,00	30,00	75,00	12,00	2
210140075	14,00	30,00	75,00	14,00	2
210160100	16,00	35,00	100,00	16,00	2
210180100	18,00	40,00	100,00	20,00	2
210200100	20,00	45,00	100,00	20,00	2

KASUMI END MILL

TORNA INDICE

COD. 271



Fresa piana , serie lunga indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 65. Consigliato l'uso di lubrificante.



codice	D1	L1	L	H6	z
271040075	4,00	10,00	75,00	4,00	2
271040100	4,00	10,00	100,00	4,00	2
271040675	4,00	10,00	75,00	6,00	2
271040610	4,00	10,00	100,00	6,00	2
271050075	5,00	13,00	75,00	6,00	2
271050100	5,00	13,00	100,00	6,00	2
271060075	6,00	15,00	75,00	6,00	2
271060100	6,00	15,00	100,00	6,00	2
271080075	8,00	20,00	75,00	8,00	2
271080100	8,00	20,00	100,00	8,00	2
271080150	8,00	20,00	150,00	8,00	2
271100100	10,00	25,00	100,00	10,00	2
271100150	10,00	25,00	150,00	10,00	2
271120100	12,00	30,00	100,00	12,00	2
271120150	12,00	30,00	150,00	12,00	2
271160150	16,00	40,00	150,00	16,00	2

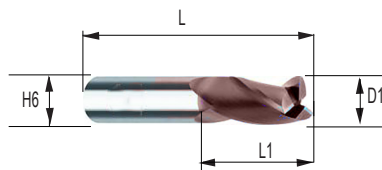


TORNA INDICE

KASUMI

END MILL

COD. 310



Fresa Piana 3 taglienti indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55.

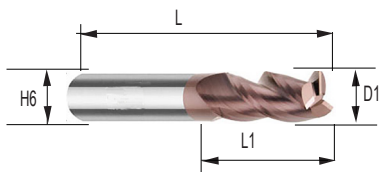


codice	D1	L1	L	H6	z
310010503	1.0	3	50	3	3
310015503	1.5	4	50	3	3
310020503	2.0	5	50	3	3
310030503	3.0	8	50	3	3
310010504	1.0	3	50	4	3
310015504	1.5	4	50	4	3
310020504	2.0	5	50	4	3
310025504	2.5	6	50	4	3
310030504	3.0	8	50	4	3
310035504	3.5	9	50	4	3
310040504	4.0	10	50	4	3
310300050	3.0	8	50	6	3
310350050	3.5	9	50	6	3
310400050	4.0	10	50	6	3
310450050	4.5	11	50	6	3
310500050	5.0	13	50	6	3
310550050	5.5	14	50	6	3
310600050	6.0	15	50	6	3
310650060	6.5	16	60	8	3
310700060	7.0	18	60	8	3
310800060	8.0	20	60	8	3
310900075	9.0	22	75	10	3
310100075	10.0	25	75	10	3
310110075	11.0	25	75	12	3
310120075	12.0	30	75	12	3
310140075	14.0	30	75	14	3
310160100	16.0	35	100	16	3
310180100	18.0	40	100	20	3
310200100	20.0	45	100	20	3
310250100	25.0	45	100	25	3

KASUMI END MILL

TORNA INDICE

COD. 313



Fresa Piana 3 taglienti indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 60.



codice	D1	H6	L1	L	Z
313300057	3	6	7	57	3
313400057	4	6	8	57	3
313500057	5	6	10	57	3
313600057	6	6	10	57	3
313800063	8	8	16	63	3
313100072	10	10	19	72	3
313120083	12	12	22	83	3
313140083	14	14	22	83	3
313160092	16	16	26	92	3
313180092	18	18	26	92	3
313200104	20	20	32	104	3

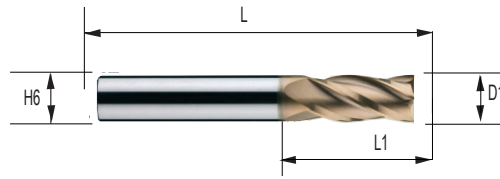




TORNA INDICE

KASUMI
END MILL

COD. 401

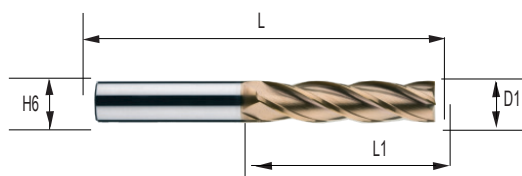


Fresa piana, indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 65. Consigliato l'uso di lubrificante.

HRC \leq 65
30°
FLUTE 4
CARBIDE
COATED NACO
DIAM +/- 0.002

codice	D1	L1	L	H6	z
401100350	1,00	3,00	50,00	3,00	4
401150350	1,50	4,00	50,00	3,00	4
401200350	2,00	5,00	50,00	3,00	4
401300050	3,00	8,00	50,00	3,00	4
401100450	1,00	3,00	50,00	4,00	4
401150450	1,50	4,00	50,00	4,00	4
401200050	2,00	5,00	50,00	4,00	4
401250450	2,50	6,00	50,00	4,00	4
401300450	3,00	8,00	50,00	4,00	4
401350450	3,50	9,00	50,00	4,00	4
401400050	4,00	10,00	50,00	4,00	4
401300650	3,00	8,00	50,00	6,00	4
401350650	3,50	9,00	50,00	6,00	4
401400650	4,00	10,00	50,00	6,00	4
401450650	4,50	11,00	50,00	6,00	4
401500050	5,00	13,00	50,00	6,00	4
401550650	5,50	14,00	50,00	6,00	4
401600050	6,00	15,00	50,00	6,00	4
401650060	6,50	16,00	60,00	8,00	4
401700060	7,00	18,00	60,00	8,00	4
401800060	8,00	20,00	60,00	8,00	4
401900075	9,00	22,00	75,00	10,00	4
401100075	10,00	25,00	75,00	10,00	4
401110075	11,00	25,00	75,00	12,00	4
401120075	12,00	30,00	75,00	12,00	4
401140075	14,00	30,00	75,00	14,00	4
401160100	16,00	35,00	100,00	16,00	4
401180100	18,00	40,00	100,00	20,00	4
401200100	20,00	45,00	100,00	20,00	4
401250100	25,00	45,00	100,00	25,00	4

COD. 471



Fresa piana, serie lunga, indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 65. Consigliato l'uso di lubrificante.



codice	D1	L1	L	H6	z
471040075	4,00	10,00	75,00	4,00	4
471040100	4,00	10,00	100,00	4,00	4
471040675	4,00	10,00	75,00	6,00	4
471040610	4,00	10,00	100,00	6,00	4
471050075	5,00	13,00	75,00	6,00	4
471050100	5,00	13,00	100,00	6,00	4
471060075	6,00	15,00	75,00	6,00	4
471060100	6,00	15,00	100,00	6,00	4
471080075	8,00	20,00	75,00	8,00	4
471080100	8,00	20,00	100,00	8,00	4
471080150	8,00	20,00	150,00	8,00	4
471100100	10,00	25,00	100,00	10,00	4
471100150	10,00	25,00	150,00	10,00	4
471120100	12,00	30,00	100,00	12,00	4
471120150	12,00	30,00	150,00	12,00	4
471160150	16,00	40,00	150,00	16,00	4
471200150	20,00	40,00	150,00	20,00	4

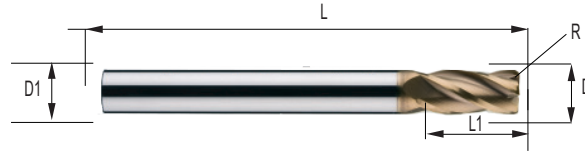




TORNA INDICE

KASUMI
END MILL

COD. 344

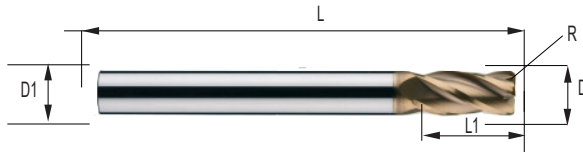


Fresa torica, indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 65. Consigliato l'uso di lubrificante.

HRC < 65
30°
FLUTE 4
CARBIDE
COATED NACO
DIAM +/- 0002

codice	D	R	L1	L	D1	Z
344045003	4	0,3	8	50	6	4
344045005	4	0,5	8	50	6	4
344045001	4	1,0	8	50	6	4
344047505	4	0,5	8	75	6	4
344047501	4	1,0	8	75	6	4
344055005	5	0,5	10	50	6	4
344055001	5	1,0	10	50	6	4
344057505	5	0,5	10	75	6	4
344057501	5	1,0	10	75	6	4
344065003	6	0,3	12	50	6	4
344065005	6	0,5	12	50	6	4
344065001	6	1,0	12	50	6	4
344067505	6	0,5	12	75	6	4
344067501	6	1,0	12	75	6	4
344086005	8	0,5	16	60	8	4
344086001	8	1,0	16	60	8	4
344086015	8	1,5	16	60	8	4
344081005	8	0,5	16	100	8	4
344081001	8	1,0	16	100	8	4
344081015	8	1,5	16	100	8	4
344107505	10	0,5	20	75	10	4
344107501	10	1,0	20	75	10	4

COD. 344



Fresa torica, indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 65. Consigliato l'uso di lubrificante.



codice	D	R	L1	L	D1	Z
344107515	10	1,5	20	75	10	4
344107502	10	2	20	75	10	4
344101005	10	0,5	20	100	10	4
344101001	10	1	20	100	10	4
344101015	10	1,5	20	100	10	4
344101002	10	2	20	100	10	4
344127505	12	0,5	24	75	12	4
344127501	12	1	24	75	12	4
344127515	12	1,5	24	75	12	4
344127502	12	2	24	75	12	4
344127503	12	3	24	75	12	4
344121005	12	0,5	24	100	12	4
344121001	12	1	24	100	12	4
344121015	12	1,5	24	100	12	4
344121002	12	2	24	100	12	4
344167501	16	1	32	100	16	4
344167502	16	2	32	100	16	4
344167503	16	3	32	100	16	4
344161501	16	1	32	150	16	4
344161502	16	2	32	150	16	4
344161503	16	3	32	150	16	4

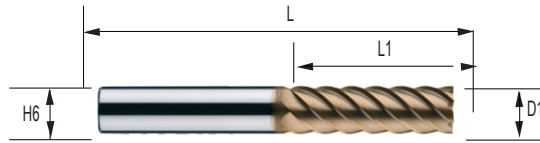




TORNA INDICE

KASUMI
END MILL

COD. 671



Fresa piana, indicata per lavorazioni di finitura di materiali bonificati trattati fino a HRC 70. Consigliato l'uso di lubrificante.

HRC \approx 70
45°
FLUTE 6
CARBIDE
COATED Nano-Al
DIAM +/- 0.002

codice	D1	H6	L1	L	z
671060060	6	6	18	60	6
671060075	6	6	24	75	6
671080060	8	8	20	60	6
671080075	8	8	32	75	6
671100075	10	10	30	75	6
671100100	10	10	40	100	6
671120075	12	12	32	75	6
671120100	12	12	45	100	6
671160100	16	16	40	100	6
671160150	16	16	64	150	6
671200100	20	20	45	100	6
671200150	20	20	75	150	6

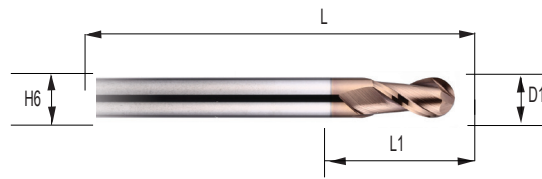


KASUMI
END MILL

CONICO
Allegato N°2/ 2020

SPECIAL CONICAL NECK





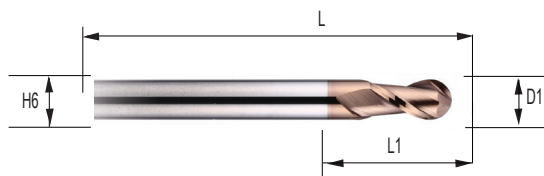
Fresa sferica, indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 60 Consigliato l'uso di lubrificante..



codice	D1	L1	L	H6	z
821010050	1	2	50	4	2
821015050	1,5	3	50	4	2
821020450	2	4	50	4	2
821030450	3	6	50	4	2
821040450	4	8	50	4	2
821030050	3	6	50	6	2
821040050	4	8	50	6	2
821050050	5	10	50	6	2
821060050	6	12	50	6	2
821080060	8	16	60	8	2
821100075	10	20	75	10	2
821120075	12	24	75	12	2
821160100	16	32	100	16	2



COD. 841



Fresa sferica , serie lunga , indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 60 Consigliato l'uso di lubrificante..



codice	D1	L1	L	H6	z
841040075	4	8	75	4	2
841040100	4	8	100	4	2
841040675	4	8	75	6	2
841046100	4	8	100	6	2
841060075	6	12	75	6	2
841060100	6	12	100	6	2
841080075	8	16	75	8	2
841080100	8	16	100	8	2
841080150	8	16	150	8	2
841100100	10	20	100	10	2
841100150	10	20	150	10	2
841120100	12	24	100	12	2
841120150	12	24	150	12	2
841160150	16	32	150	16	2

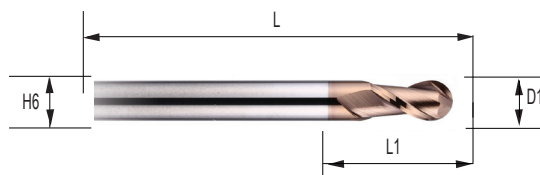




TORNA INDICE

KASUMI
END MILL

COD. 805

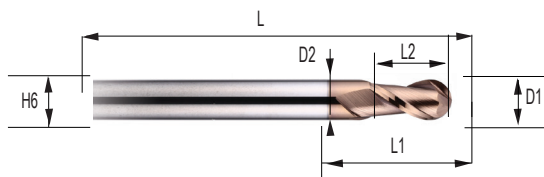


Fresa sferica, indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 65 Consigliato l'uso di lubrificante..

HRC $\bar{=}$ 65
30°
FLUTE 2
CARBIDE
COATED Nano-Al
DIAM +/- 0002

codice	D1	R	H6	L1	L	z
805003050	0.30	0.15	4	0.5	50	2
805004050	0.40	0.20	4	0.6	50	2
803005050	0.50	0.25	4	0.8	50	2
805006050	0.60	0.30	4	0.9	50	2
805007050	0.70	0.35	4	1.0	50	2
805008050	0.80	0.40	4	1,2	50	2
805009050	0.90	0.45	4	1,3	50	2
805010050	1.0	0.50	4	1,5	50	2
805012050	1,2	0.60	4	1,8	50	2
805014050	1,4	0.70	4	2.0	50	2
805015050	1,5	0.75	4	2,3	50	2
805016050	1,6	0.80	4	2,5	50	2
805018050	1,8	0.90	4	2,7	50	2
805020050	2.0	1.0	4	3.0	50	2
805025050	2,5	1,25	4	3,7	50	2
805030050	3.0	1,5	4	4,5	50	2

COD. 806



Fresa sferica , collo scaricato , indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 65 Consigliato l'uso di lubrificante..



codice	D1	R	L 2	D2	L 1	H6	L	z
806010075	1	0.5	1	0.95	2,5	6	75	2
806015075	1,5	0.75	1,5	1,45	3	6	75	2
806020075	2	1	2	1,95	4	6	75	2
806030075	3	1,5	3	2,85	6	6	75	2
806040075	4	2	4	3,85	8	6	75	2
806050075	5	2,5	5	4,85	10	6	75	2
806060075	6	3	6	5,8	12	6	75	2
8060800100	8	4	8	7,8	16	8	100	2
806100100	10	5	10	9,6	20	10	100	2
806120100	12	6	12	11,5	24	12	100	2
806160150	16	8	16	15,5	32	16	150	2
806200150	20	10	20	19,5	40	20	150	2

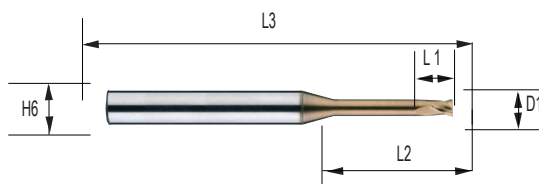


TORNA INDICE

KASUMI

END MILL

COD. 969

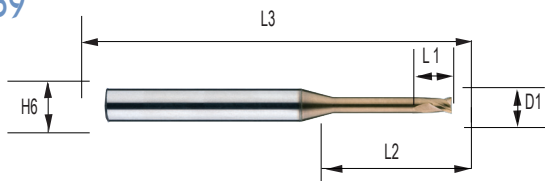


Fresa piana per nervi, indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55. Consigliato l'uso di lubrificante.



codice	D1	L1	L2	L3	H6	z
969020301	0.2	0.3	1,00	50,00	4,00	2
969020302	0.2	0.3	2,00	50,00	4,00	2
969030401	0.3	0.4	1,00	50,00	4,00	2
969030402	0.3	0.4	2,00	50,00	4,00	2
969030403	0.3	0.4	3,00	50,00	4,00	2
969030404	0.3	0.4	4,00	50,00	4,00	2
969030405	0.3	0.4	5,00	50,00	4,00	2
969040501	0.4	0.5	1,00	50,00	4,00	2
969040502	0.4	0.5	2,00	50,00	4,00	2
969040503	0.4	0.5	3,00	50,00	4,00	2
969040504	0.4	0.5	4,00	50,00	4,00	2
969040505	0.4	0.5	5,00	50,00	4,00	2
969040506	0.4	0.5	6,00	50,00	4,00	2
969040508	0.4	0.5	8,00	50,00	4,00	2
969040510	0.4	0.5	10,00	50,00	4,00	2
969050602	0.5	0.6	2,00	50,00	4,00	2
969050603	0.5	0.6	3,00	50,00	4,00	2
969050604	0.5	0.6	4,00	50,00	4,00	2
969050605	0.5	0.6	5,00	50,00	4,00	2
969050606	0.5	0.6	6,00	50,00	4,00	2
969050608	0.5	0.6	8,00	50,00	4,00	2
969050610	0.5	0.6	10,00	50,00	4,00	2
969050612	0.5	0.6	12,00	50,00	4,00	2
969050614	0.5	0.6	14,00	50,00	4,00	2
969060702	0.6	0.7	2,00	50,00	4,00	2
969060703	0.6	0.7	3,00	50,00	4,00	2
969060704	0.6	0.7	4,00	50,00	4,00	2
969060705	0.6	0.7	5,00	50,00	4,00	2
969060706	0.6	0.7	6,00	50,00	4,00	2
969060708	0.6	0.7	8,00	50,00	4,00	2

COD. 969



Fresa piana per nervi, indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55. Consigliato l'uso di lubrificante.



codice	D1	L1	L2	L3	H6	z
969060710	0.6	0.7	10,00	50,00	4,00	2
969060712	0.6	0.7	12,00	50,00	4,00	2
969060714	0.6	0.7	14,00	50,00	4,00	2
969060716	0.6	0.7	16,00	50,00	4,00	2
969070802	0.7	0.8	2,00	50,00	4,00	2
969070804	0.7	0.8	4,00	50,00	4,00	2
969070806	0.7	0.8	6,00	50,00	4,00	2
969070808	0.7	0.8	8,00	50,00	4,00	2
969070810	0.7	0.8	10,00	50,00	4,00	2
969070812	0.7	0.8	12,00	50,00	4,00	2
969081002	0.8	1,00	2,00	50,00	4,00	2
969081004	0.8	1,00	4,00	50,00	4,00	2
969081006	0.8	1,00	6,00	50,00	4,00	2
969081008	0.8	1,00	8,00	50,00	4,00	2
969081010	0.8	1,00	10,00	50,00	4,00	2
969081012	0.8	1,00	12,00	50,00	4,00	2
969081014	0.8	1,00	14,00	50,00	4,00	2
969091106	0.9	1,10	6,00	50,00	4,00	2
969091108	0.9	1,10	8,00	50,00	4,00	2
969091110	0.9	1,10	10,00	50,00	4,00	2
969101202	1,00	1,20	2,00	50,00	4,00	2
969101203	1,00	1,20	3,00	50,00	4,00	2
969101204	1,00	1,20	4,00	50,00	4,00	2
969101205	1,00	1,20	5,00	50,00	4,00	2
969101206	1,00	1,20	6,00	50,00	4,00	2
969101208	1,00	1,20	8,00	50,00	4,00	2
969101210	1,00	1,20	10,00	50,00	4,00	2
969101212	1,00	1,20	12,00	50,00	4,00	2
969101214	1,00	1,20	14,00	50,00	4,00	2
969101216	1,00	1,20	16,00	50,00	4,00	2

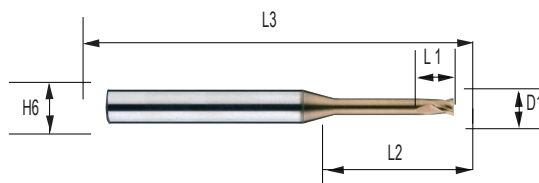




TORNA INDICE

KASUMI
E N D M I L L

COD. 969

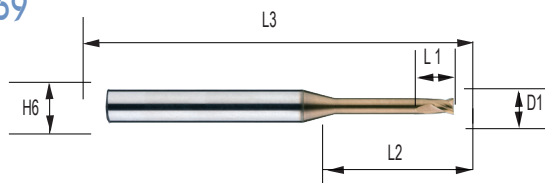


Fresa piana per nervi, indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55. Consigliato l'uso di lubrificante.

HRC \leq 55
30°
FLUTE 2
CARBIDE
COATED NACO
DIAM \pm 0.002

codice	D1	L1	L2	L3	H6	z
969101218	1,00	1,20	18,00	50,00	4,00	2
969101220	1,00	1,20	20,00	50,00	4,00	2
969121540	1,20	1,50	4,00	50,00	4,00	2
969121560	1,20	1,50	6,00	50,00	4,00	2
969121580	1,20	1,50	8,00	50,00	4,00	2
969121510	1,20	1,50	10,00	50,00	4,00	2
969121512	1,20	1,50	12,00	50,00	4,00	2
969121516	1,20	1,50	16,00	50,00	4,00	2
969121520	1,20	1,50	20,00	50,00	4,00	2
969141860	1,40	1,80	6,00	50,00	4,00	2
969141880	1,40	1,80	8,00	50,00	4,00	2
969141810	1,40	1,80	10,00	50,00	4,00	2
969141812	1,40	1,80	14,00	50,00	4,00	2
969141814	1,40	1,80	16,00	50,00	4,00	2
969141816	1,40	1,80	20,00	50,00	4,00	2
969141820	1,50	1,80	4,00	50,00	4,00	2
969151860	1,50	1,80	6,00	50,00	4,00	2
969151880	1,50	1,80	8,00	50,00	4,00	2
969151810	1,50	1,80	10,00	50,00	4,00	2
969151812	1,50	1,80	12,00	50,00	4,00	2
969151814	1,50	1,80	14,00	50,00	4,00	2
969151816	1,50	1,80	16,00	50,00	4,00	2
969151818	1,50	1,80	18,00	50,00	4,00	2
969151820	1,50	1,80	20,00	50,00	4,00	2
969161910	1,60	1,90	10,00	50,00	4,00	2
969161914	1,60	1,90	14,00	50,00	4,00	2
969161918	1,60	1,90	18,00	50,00	4,00	2
969182010	1,80	2,00	10,00	50,00	4,00	2
969182014	1,80	2,00	14,00	50,00	4,00	2
969182018	1,80	2,00	18,00	50,00	4,00	2

COD. 969



Fresa piana per nervi, indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55. Consigliato l'uso di lubrificante.



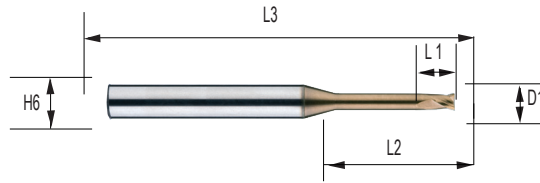
codice	D1	L1	L2	L3	H6	z
969202504	2,00	2,50	4,00	50,00	4,00	2
969202506	2,00	2,50	6,00	50,00	4,00	2
969202508	2,00	2,50	8,00	50,00	4,00	2
969202510	2,00	2,50	10,00	50,00	4,00	2
969202512	2,00	2,50	12,00	50,00	4,00	2
969202514	2,00	2,50	14,00	50,00	4,00	2
969202516	2,00	2,50	16,00	50,00	4,00	2
969202518	2,00	2,50	18,00	50,00	4,00	2
969202520	2,00	2,50	20,00	50,00	4,00	2
969202522	2,00	2,50	22,00	60,00	4,00	2
969202525	2,00	2,50	25,00	60,00	4,00	2
969202530	2,00	2,50	30,00	60,00	4,00	2
969202535	2,00	2,50	35,00	60,00	4,00	2
969253008	2,50	3,00	8,00	50,00	4,00	2
969253010	2,50	3,00	10,00	50,00	4,00	2
969253012	2,50	3,00	12,00	50,00	4,00	2
969253016	2,50	3,00	16,00	50,00	4,00	2
969253020	2,50	3,00	20,00	50,00	4,00	2
969253025	2,50	3,00	25,00	60,00	4,00	2
969253030	2,50	3,00	30,00	60,00	4,00	2
969253035	2,50	3,00	35,00	60,00	4,00	2
969303506	3,00	3,50	6,00	50,00	6,00	2
969303510	3,00	3,50	10,00	50,00	6,00	2
969353012	3,00	3,50	12,00	50,00	6,00	2
969303516	3,00	3,50	16,00	50,00	6,00	2
969353020	3,00	3,50	20,00	60,00	6,00	2
969303525	3,00	3,50	25,00	60,00	6,00	2
969303530	3,00	3,50	30,00	60,00	6,00	2
969303535	3,00	3,50	35,00	75,00	6,00	2
969404508	4,00	4,50	8,00	50,00	6,00	2





TORNA INDICE

COD. 969

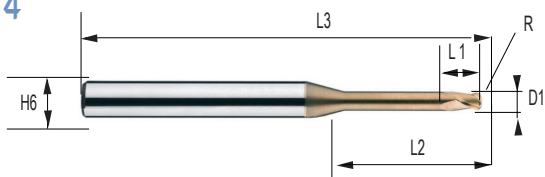


Fresa piana, indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 55. Consigliato l'uso di lubrificante.

HRC \leq 55
30°
FLUTE 2
CARBIDE
COATED NACO
DIAM \pm 0.002

codice	D1	L1	L2	L3	H6	z
969404510	4,00	4,50	10,00	50,00	6,00	2
969404512	4,00	4,50	12,00	50,00	6,00	2
969404516	4,00	4,50	16,00	50,00	6,00	2
969404520	4,00	4,50	20,00	60,00	6,00	2
969404525	4,00	4,50	25,00	60,00	6,00	2
969404530	4,00	4,50	30,00	60,00	6,00	2
969404535	4,00	4,50	35,00	75,00	6,00	2
969507016	5,00	7,00	16,00	50,00	6,00	2
969507020	5,00	7,00	20,00	60,00	6,00	2
969507025	5,00	7,00	25,00	60,00	6,00	2
969507030	5,00	7,00	30,00	60,00	6,00	2
969507035	5,00	7,00	35,00	75,00	6,00	2
969601020	6,00	10,00	20,00	60,00	6,00	2
969601030	6,00	10,00	30,00	75,00	6,00	2
969801520	8,00	15,00	20,00	60,00	8,00	2
969801530	8,00	15,00	30,00	75,00	8,00	2
969801540	8,00	15,00	40,00	100,00	8,00	2
969102025	10,00	20,00	25,00	75,00	10,00	2
969102035	10,00	20,00	35,00	75,00	10,00	2
969102045	10,00	20,00	45,00	100,00	10,00	2
969122530	12,00	25,00	30,00	75,00	12,00	2
969122540	12,00	25,00	40,00	100,00	12,00	2
969122550	12,00	25,00	50,00	100,00	12,00	2

COD. 974



Fresa torica ,per nervi , indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 65. Consigliato l'uso di lubrificante.



codice	D1	R	L1	L2	L3	H6	z
974100104	1,00	0.1R	1,00	4,00	50,00	4,00	2
974100106	1,00	0.1R	1,00	6,00	50,00	4,00	2
974100108	1,00	0.1R	1,00	8,00	50,00	4,00	2
974100110	1,00	0.1R	1,00	10,00	50,00	4,00	2
974100110	1,00	0.1R	1,00	12,00	50,00	4,00	2
974100204	1,00	0.2R	1,00	4,00	50,00	4,00	2
974100206	1,00	0.2R	1,00	6,00	50,00	4,00	2
974100208	1,00	0.2R	1,00	8,00	50,00	4,00	2
974100210	1,00	0.2R	1,00	10,00	50,00	4,00	2
974100212	1,00	0.2R	1,00	12,00	50,00	4,00	2
974100304	1,00	0.3R	1,00	4,00	50,00	4,00	2
974100306	1,00	0.3R	1,00	6,00	50,00	4,00	2
974100308	1,00	0.3R	1,00	8,00	50,00	4,00	2
974100310	1,00	0.3R	1,00	10,00	50,00	4,00	2
974100312	1,00	0.3R	1,00	12,00	50,00	4,00	2
974120104	1,20	0.1R	1,20	4,00	50,00	4,00	2
974120106	1,20	0.1R	1,20	6,00	50,00	4,00	2
974120108	1,20	0.1R	1,20	8,00	50,00	4,00	2
974120110	1,20	0.1R	1,20	10,00	50,00	4,00	2
974120112	1,20	0.1R	1,20	12,00	50,00	4,00	2
974120204	1,20	0.2R	1,20	4,00	50,00	4,00	2
974120206	1,20	0.2R	1,20	6,00	50,00	4,00	2
974120208	1,20	0.2R	1,20	8,00	50,00	4,00	2
974120210	1,20	0.2R	1,20	10,00	50,00	4,00	2
974120212	1,20	0.2R	1,20	12,00	50,00	4,00	2
974120304	1,20	0.3R	1,20	4,00	50,00	4,00	2
974120306	1,20	0.3R	1,20	6,00	50,00	4,00	2
974120308	1,20	0.3R	1,20	8,00	50,00	4,00	2
974120310	1,20	0.3R	1,20	10,00	50,00	4,00	2
974120312	1,20	0.3R	1,20	12,00	50,00	4,00	2

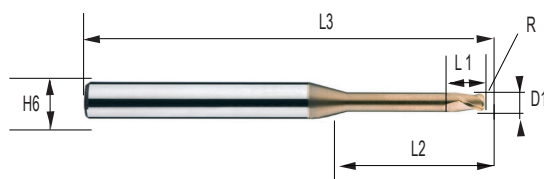


TORNA INDICE

KASUMI

END MILL

COD. 974

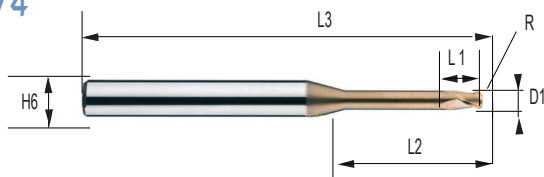


Fresa torica ,per nervi, indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 65. Consigliato l'uso di lubrificante.



codice	D1	R	L1	L2	L3	H6	z
974150106	1,50	0.1R	1,50	6,00	50,00	4,00	2
974150108	1,50	0.1R	1,50	8,00	50,00	4,00	2
974150110	1,50	0.1R	1,50	10,00	50,00	4,00	2
974150112	1,50	0.1R	1,50	12,00	50,00	4,00	2
974150116	1,50	0.1R	1,50	16,00	50,00	4,00	2
974150206	1,50	0.2R	1,50	6,00	50,00	4,00	2
974150208	1,50	0.2R	1,50	8,00	50,00	4,00	2
974150210	1,50	0.2R	1,50	10,00	50,00	4,00	2
974150212	1,50	0.2R	1,50	12,00	50,00	4,00	2
974150216	1,50	0.2R	1,50	16,00	50,00	4,00	2
974150306	1,50	0.3R	1,50	6,00	50,00	4,00	2
974150308	1,50	0.3R	1,50	8,00	50,00	4,00	2
974150310	1,50	0.3R	1,50	10,00	50,00	4,00	2
974150312	1,50	0.3R	1,50	12,00	50,00	4,00	2
974150316	1,50	0.3R	1,50	16,00	50,00	4,00	2
974150506	1,50	0.5R	1,50	6,00	50,00	4,00	2
974150508	1,50	0.5R	1,50	8,00	50,00	4,00	2
974150510	1,50	0.5R	1,50	10,00	50,00	4,00	2
974150512	1,50	0.5R	1,50	12,00	50,00	4,00	2
974150516	1,50	0.5R	1,50	16,00	50,00	4,00	2
974200106	2,00	0.1R	2,00	6,00	50,00	4,00	2
974200108	2,00	0.1R	2,00	8,00	50,00	4,00	2
974200110	2,00	0.1R	2,00	10,00	50,00	4,00	2
974200112	2,00	0.1R	2,00	12,00	50,00	4,00	2
974200116	2,00	0.1R	2,00	16,00	50,00	4,00	2
974200120	2,00	0.1R	2,00	20,00	50,00	4,00	2
974200125	2,00	0.1R	2,00	25,00	60,00	4,00	2
974200206	2,00	0.2R	2,00	6,00	50,00	4,00	2
974200208	2,00	0.2R	2,00	8,00	50,00	4,00	2
974200210	2,00	0.2R	2,00	10,00	50,00	4,00	2

COD. 974



Fresa torica ,per nervi , indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 65. Consigliato l'uso di lubrificante.



codice	D1	R	L1	L2	L3	H6	Z
974200212	2,00	0.2R	2,00	12,00	50,00	4,00	2
974200216	2,00	0.2R	2,00	16,00	50,00	4,00	2
974200220	2,00	0.2R	2,00	20,00	50,00	4,00	2
974200225	2,00	0.2R	2,00	25,00	60,00	4,00	2
974200306	2,00	0.3R	2,00	6,00	50,00	4,00	2
974200308	2,00	0.3R	2,00	8,00	50,00	4,00	2
974200310	2,00	0.3R	2,00	10,00	50,00	4,00	2
974200312	2,00	0.3R	2,00	12,00	50,00	4,00	2
974200316	2,00	0.3R	2,00	16,00	50,00	4,00	2
974200320	2,00	0.3R	2,00	20,00	50,00	4,00	2
974200325	2,00	0.3R	2,00	25,00	60,00	4,00	2
974200506	2,00	0.5R	2,00	6,00	50,00	4,00	2
974200508	2,00	0.5R	2,00	8,00	50,00	4,00	2
974200510	2,00	0.5R	2,00	10,00	50,00	4,00	2
974200512	2,00	0.5R	2,00	12,00	50,00	4,00	2
974200516	2,00	0.5R	2,00	16,00	50,00	4,00	2
974200520	2,00	0.5R	2,00	20,00	50,00	4,00	2
974200525	2,00	0.5R	2,00	25,00	60,00	4,00	2
974250110	2,50	0.1R	2,50	10,00	50,00	4,00	2
975250116	2,50	0.1R	2,50	16,00	50,00	4,00	2
975250120	2,50	0.1R	2,50	20,00	50,00	4,00	2
974250125	2,50	0.1R	2,50	25,00	60,00	4,00	2
974250210	2,50	0.2R	2,50	10,00	50,00	4,00	2
974250216	2,50	0.2R	2,50	16,00	50,00	4,00	2
9742502020	2,50	0.2R	2,50	20,00	50,00	4,00	2
974250225	2,50	0.2R	2,50	25,00	60,00	4,00	2
974250310	2,50	0.3R	2,50	10,00	50,00	4,00	2
974250316	2,50	0.3R	2,50	16,00	50,00	4,00	2
974250320	2,50	0.3R	2,50	20,00	50,00	4,00	2
974250325	2,50	0.3R	2,50	25,00	60,00	4,00	2

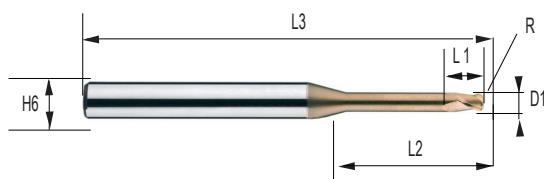


TORNA INDICE

KASUMI

END MILL

COD. 974

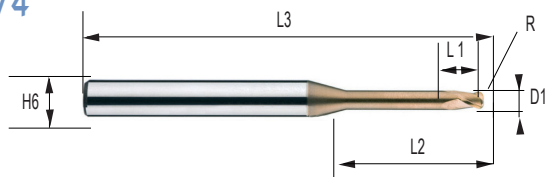


Fresa torica ,per neve , indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 65. Consigliato l'uso di lubrificante.



codice	D1	R	L1	L2	L3	H6	z
974250510	2,50	0.5R	2,50	10,00	50,00	4,00	2
974250516	2,50	0.5R	2,50	16,00	50,00	4,00	2
974250520	2,50	0.5R	2,50	20,00	50,00	4,00	2
974250525	2,50	0.5R	2,50	25,00	60,00	4,00	2
974300110	3,00	0.1R	3,00	10,00	50,00	6,00	2
974300116	3,00	0.1R	3,00	16,00	60,00	6,00	2
974300120	3,00	0.1R	3,00	20,00	60,00	6,00	2
974300125	3,00	0.1R	3,00	25,00	60,00	6,00	2
974300130	3,00	0.1R	3,00	30,00	75,00	6,00	2
974300135	3,00	0.1R	3,00	35,00	75,00	6,00	2
974300210	3,00	0.2R	3,00	10,00	50,00	6,00	2
974300216	3,00	0.2R	3,00	16,00	60,00	6,00	2
974300220	3,00	0.2R	3,00	20,00	60,00	6,00	2
974300225	3,00	0.2R	3,00	25,00	60,00	6,00	2
974300230	3,00	0.2R	3,00	30,00	75,00	6,00	2
974300235	3,00	0.2R	3,00	35,00	75,00	6,00	2
974300310	3,00	0.3R	3,00	10,00	50,00	6,00	2
974300316	3,00	0.3R	3,00	16,00	60,00	6,00	2
974300320	3,00	0.3R	3,00	20,00	60,00	6,00	2
974300325	3,00	0.3R	3,00	25,00	60,00	6,00	2
974300330	3,00	0.3R	3,00	30,00	75,00	6,00	2
974300335	3,00	0.3R	3,00	35,00	75,00	6,00	2
974300510	3,00	0.5R	3,00	10,00	50,00	6,00	2
974300516	3,00	0.5R	3,00	16,00	60,00	6,00	2
974300520	3,00	0.5R	3,00	20,00	60,00	6,00	2
974300525	3,00	0.5R	3,00	25,00	60,00	6,00	2
974300530	3,00	0.5R	3,00	30,00	75,00	6,00	2
974300535	3,00	0.5R	3,00	35,00	75,00	6,00	2
975301010	3,00	1.0R	3,00	10,00	50,00	6,00	2
974301016	3,00	1.0R	3,00	16,00	60,00	6,00	2

COD. 974



Fresa torica ,per nervi , indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 65. Consigliato l'uso di lubrificante.



codice	D1	R	L1	L2	L3	H6	z
974301020	3,00	1.0R	3,00	20,00	60,00	6,00	2
974301025	3,00	1.0R	3,00	25,00	60,00	6,00	2
974301030	3,00	1.0R	3,00	30,00	75,00	6,00	2
974301035	3,00	1.0R	3,00	35,00	75,00	6,00	2
974400113	4,00	0.1R	4,00	13,00	50,00	6,00	2
974400116	4,00	0.1R	4,00	16,00	60,00	6,00	2
974400120	4,00	0.1R	4,00	20,00	60,00	6,00	2
974400125	4,00	0.1R	4,00	25,00	60,00	6,00	2
974400130	4,00	0.1R	4,00	30,00	75,00	6,00	2
974400135	4,00	0.1R	4,00	35,00	75,00	6,00	2
974400213	4,00	0.2R	4,00	13,00	50,00	6,00	2
974400216	4,00	0.2R	4,00	16,00	60,00	6,00	2
974400220	4,00	0.2R	4,00	20,00	60,00	6,00	2
974400225	4,00	0.2R	4,00	25,00	60,00	6,00	2
974400230	4,00	0.2R	4,00	30,00	75,00	6,00	2
974400235	4,00	0.2R	4,00	35,00	75,00	6,00	2
974400313	4,00	0.3R	4,00	13,00	50,00	6,00	2
974400316	4,00	0.3R	4,00	16,00	60,00	6,00	2
974400320	4,00	0.3R	4,00	20,00	60,00	6,00	2
974400325	4,00	0.3R	4,00	25,00	60,00	6,00	2
974400330	4,00	0.3R	4,00	30,00	75,00	6,00	2
974400335	4,00	0.3R	4,00	35,00	75,00	6,00	2
974400513	4,00	0.5R	4,00	13,00	50,00	6,00	2
974400516	4,00	0.5R	4,00	16,00	60,00	6,00	2
974400520	4,00	0.5R	4,00	20,00	60,00	6,00	2
974400525	4,00	0.5R	4,00	25,00	60,00	6,00	2
974400530	4,00	0.5R	4,00	30,00	75,00	6,00	2
974400535	4,00	0.5R	4,00	35,00	75,00	6,00	2
974401013	4,00	1.0R	4,00	13,00	50,00	6,00	2
974401016	4,00	1.0R	4,00	16,00	60,00	6,00	2

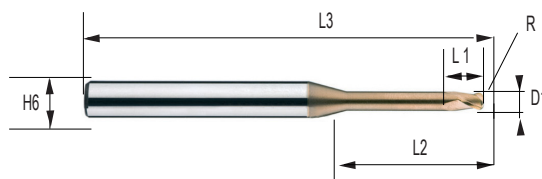


TORNA INDICE

KASUMI

END MILL

COD. 974

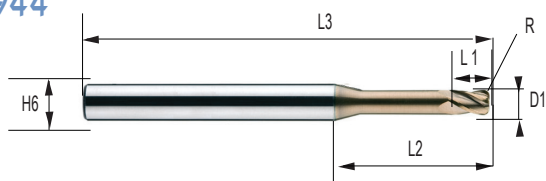


Fresa torica ,per nervi , indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 65. Consigliato l'uso di lubrificante.



codice	D1	R	L1	L2	L3	H6	z
974401020	4,00	1.0R	4,00	20,00	60,00	6,00	2
974401025	4,00	1.0R	4,00	25,00	60,00	6,00	2
974401030	4,00	1.0R	4,00	30,00	75,00	6,00	2
974401035	4,00	1.0R	4,00	35,00	75,00	6,00	2
974500116	5,00	0.1R	5,00	16,00	60,00	6,00	2
974500130	5,00	0.1R	5,00	30,00	60,00	6,00	2
974500216	5,00	0.2R	5,00	16,00	60,00	6,00	2
974500230	5,00	0.2R	5,00	30,00	60,00	6,00	2
974500316	5,00	0.3R	5,00	16,00	60,00	6,00	2
974500330	5,00	0.3R	5,00	30,00	60,00	6,00	2
974500516	5,00	0.5R	5,00	16,00	60,00	6,00	2
974500530	5,00	0.5R	5,00	30,00	60,00	6,00	2
974501016	5,00	1.0R	5,00	16,00	60,00	6,00	2
974501030	5,00	1.0R	5,00	30,00	60,00	6,00	2
974600120	6,00	0.1R	7,00	20,00	60,00	6,00	2
974600130	6,00	0.1R	7,00	30,00	60,00	6,00	2
974600220	6,00	0.2R	7,00	20,00	60,00	6,00	2
974600230	6,00	0.2R	7,00	30,00	60,00	6,00	2
974600320	6,00	0.3R	7,00	20,00	60,00	6,00	2
974600330	6,00	0.3R	7,00	30,00	60,00	6,00	2
974600520	6,00	0.5R	7,00	20,00	60,00	6,00	2
974600530	6,00	0.5R	7,00	30,00	60,00	6,00	2
974601020	6,00	1.0R	7,00	20,00	60,00	6,00	2
974601030	6,00	1.0R	7,00	30,00	60,00	6,00	2
974601520	6,00	1.5R	7,00	20,00	60,00	6,00	2
974601530	6,00	1.5R	7,00	30,00	60,00	6,00	2

COD. 944



Fresa torica ,per nerve , indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 65. Consigliato l'uso di lubrificante.



codice	D1	R	L1	L2	L3	H6	z
944200106	2.0	0.1R	2.0	6	50	4	4
944200108	2.0	0.1R	2.0	8	50	4	4
944200110	2.0	0.1R	2.0	10	50	4	4
944200112	2.0	0.1R	2.0	12	50	4	4
944200116	2.0	0.1R	2.0	16	50	4	4
944200120	2.0	0.1R	2.0	20	50	4	4
944200125	2.0	0.1R	2.0	25	60	4	4
944200206	2.0	0.2R	2.0	6	50	4	4
944200208	2.0	0.2R	2.0	8	50	4	4
944200210	2.0	0.2R	2.0	10	50	4	4
944200212	2.0	0.2R	2.0	12	50	4	4
944200216	2.0	0.2R	2.0	16	50	4	4
944200220	2.0	0.2R	2.0	20	50	4	4
944200225	2.0	0.2R	2.0	25	60	4	4
944200306	2.0	0.3R	2.0	6	50	4	4
944200308	2.0	0.3R	2.0	8	50	4	4
944200310	2.0	0.3R	2.0	10	50	4	4
944200312	2.0	0.3R	2.0	12	50	4	4
944200316	2.0	0.3R	2.0	16	50	4	4
944200320	2.0	0.3R	2.0	20	50	4	4
944200325	2.0	0.3R	2.0	25	60	4	4
944200506	2.0	0.5R	2.0	6	50	4	4
944200508	2.0	0.5R	2.0	8	50	4	4
944200510	2.0	0.5R	2.0	10	50	4	4
944200512	2.0	0.5R	2.0	12	50	4	4
944200516	2.0	0.5R	2.0	16	50	4	4
944200520	2.0	0.5R	2.0	20	50	4	4
944200525	2.0	0.5R	2.0	25	60	4	4
944250110	2.5	0.1R	2.5	10	50	4	4

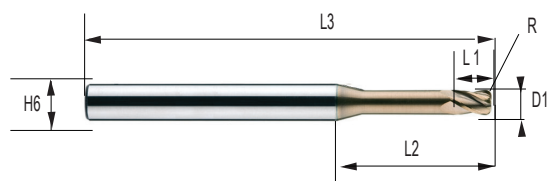


TORNA INDICE

KASUMI

END MILL

COD. 944

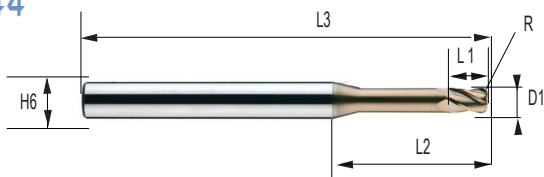


Fresa torica ,per nerve , indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 65. Consigliato l'uso di lubrificante..



codice	D1	R	L1	L2	L3	H6	z
944250116	2.5	0.1R	2.5	16	50	4	4
944250120	2.5	0.1R	2.5	20	50	4	4
944250125	2.5	0.1R	2.5	25	60	4	4
944250210	2.5	0.2R	2.5	10	50	4	4
944250216	2.5	0.2R	2.5	16	50	4	4
944250220	2.5	0.2R	2.5	20	50	4	4
944250225	2.5	0.2R	2.5	25	60	4	4
944250310	2.5	0.3R	2.5	10	50	4	4
944250316	2.5	0.3R	2.5	16	50	4	4
944250320	2.5	0.3R	2.5	20	50	4	4
944250325	2.5	0.3R	2.5	25	60	4	4
944250510	2.5	0.5R	2.5	10	50	4	4
944250516	2.5	0.5R	2.5	16	50	4	4
944250520	2.5	0.5R	2.5	20	50	4	4
944250525	2.5	0.5R	2.5	25	60	4	4
944300110	3.0	0.1R	3.0	10	50	6	4
944300116	3.0	0.1R	3.0	16	60	6	4
944300120	3.0	0.1R	3.0	20	60	6	4
944300125	3.0	0.1R	3.0	25	60	6	4
944300130	3.0	0.1R	3.0	30	75	6	4
944300135	3.0	0.1R	3.0	35	75	6	4
944300210	3.0	0.2R	3.0	10	50	6	4
944300216	3.0	0.2R	3.0	16	60	6	4
944300220	3.0	0.2R	3.0	20	60	6	4
944300225	3.0	0.2R	3.0	25	60	6	4
944300230	3.0	0.2R	3.0	30	75	6	4
944300235	3.0	0.2R	3.0	35	75	6	4
944300310	3.0	0.3R	3.0	10	50	6	4
944300316	3.0	0.3R	3.0	16	60	6	4

COD. 944



Fresa torica ,per nerve , indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 65. Consigliato l'uso di lubrificante.



codice	D1	R	L1	L2	L3	H6	z
944300320	3.0	0.3R	3.0	20	60	6	4
944300325	3.0	0.3R	3.0	25	60	6	4
944300330	3.0	0.3R	3.0	30	75	6	4
944300335	3.0	0.3R	3.0	35	75	6	4
944300510	3.0	0.5R	3.0	10	50	6	4
944300516	3.0	0.5R	3.0	16	60	6	4
944300520	3.0	0.5R	3.0	20	60	6	4
944300525	3.0	0.5R	3.0	25	60	6	4
944300530	3.0	0.5R	3.0	30	75	6	4
944300535	3.0	0.5R	3.0	35	75	6	4
944301010	3.0	1.0R	3.0	10	50	6	4
944301016	3.0	1.0R	3.0	16	60	6	4
944301020	3.0	1.0R	3.0	20	60	6	4
944301025	3.0	1.0R	3.0	25	60	6	4
944301030	3.0	1.0R	3.0	30	75	6	4
944301035	3.0	1.0R	3.0	35	75	6	4
944400113	4.0	0.1R	4.0	13	50	6	4
944400116	4.0	0.1R	4.0	16	60	6	4
944400120	4.0	0.1R	4.0	20	60	6	4
944400125	4.0	0.1R	4.0	25	60	6	4
944400130	4.0	0.1R	4.0	30	75	6	4
944400135	4.0	0.1R	4.0	35	75	6	4
944400213	4.0	0.2R	4.0	13	50	6	4
944400216	4.0	0.2R	4.0	16	60	6	4
944400220	4.0	0.2R	4.0	20	60	6	4
944400225	4.0	0.2R	4.0	25	60	6	4
944400230	4.0	0.2R	4.0	30	75	6	4
944400235	4.0	0.2R	4.0	35	75	6	4
944400313	4.0	0.3R	4.0	13	50	6	4

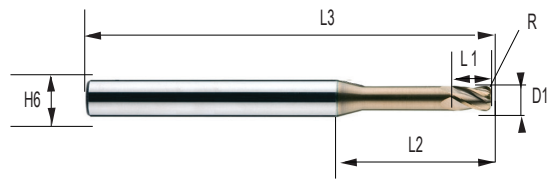




TORNA INDICE

KASUMI
END MILL

COD. 944

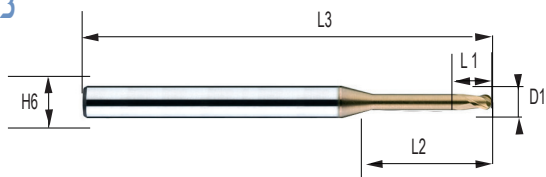


Fresa torica ,per nervi , indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 65. Consigliato l'uso di lubrificante..

HRC ≤ 65
30°
FLUTE 4
CARBIDE
COATED NACO
DIAM +/- 0002

codice	D1	R	L1	L2	L3	H6	z
944400316	4.0	0.3R	4.0	16	60	6	4
944400320	4.0	0.3R	4.0	20	60	6	4
944400325	4.0	0.3R	4.0	25	60	6	4
944400330	4.0	0.3R	4.0	30	75	6	4
944400335	4.0	0.3R	4.0	35	75	6	4
944400513	4.0	0.5R	4.0	13	50	6	4
944400516	4.0	0.5R	4.0	16	60	6	4
944400520	4.0	0.5R	4.0	20	60	6	4
944400525	4.0	0.5R	4.0	25	60	6	4
944400530	4.0	0.5R	4.0	30	75	6	4
944400535	4.0	0.5R	4.0	35	75	6	4
944401013	4.0	1.0R	4.0	13	50	6	4
944401016	4.0	1.0R	4.0	16	60	6	4
944401020	4.0	1.0R	4.0	20	60	6	4
944401025	4.0	1.0R	4.0	25	60	6	4
944401030	4.0	1.0R	4.0	30	75	6	4
944401035	4.0	1.0R	4.0	35	75	6	4
944500116	5.0	0.1R	5.0	16	60	6	4
944500130	5.0	0.1R	5.0	30	60	6	4
944500216	5.0	0.2R	5.0	16	60	6	4
944500230	5.0	0.2R	5.0	30	60	6	4
944500316	5.0	0.3R	5.0	16	60	6	4
944500330	5.0	0.3R	5.0	30	60	6	4
944500516	5.0	0.5R	5.0	16	60	6	4
944500530	5.0	0.5R	5.0	30	60	6	4

COD. 983



Fresa sferica, per nervi, indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 65. Consigliato l'uso di lubrificante.



codice	R	D1	L1	L2	L3	H6	z
983030301	0.15R	0.3	0.3	1	50	4	2
983030302	0.15R	0.3	0.3	2	50	4	2
983030303	0.15R	0.3	0.3	3	50	4	2
983040401	0.20R	0.4	0.4	1	50	4	2
983040402	0.20R	0.4	0.4	2	50	4	2
983040403	0.20R	0.4	0.4	3	50	4	2
983040404	0.20R	0.4	0.4	4	50	4	2
983040405	0.20R	0.4	0.4	5	50	4	2
983040406	0.20R	0.4	0.4	6	50	4	2
983040408	0.20R	0.4	0.4	8	50	4	2
983050501	0.25R	0.5	0.5	1	50	4	2
983050502	0.25R	0.5	0.5	2	50	4	2
983050503	0.25R	0.5	0.5	3	50	4	2
983050504	0.25R	0.5	0.5	4	50	4	2
983050505	0.25R	0.5	0.5	5	50	4	2
983050506	0.25R	0.5	0.5	6	50	4	2
983050508	0.25R	0.5	0.5	8	50	4	2
983050510	0.25R	0.5	0.5	10	50	4	2
983060601	0.30R	0.6	0.6	1	50	4	2
983060602	0.30R	0.6	0.6	2	50	4	2
983060603	0.30R	0.6	0.6	3	50	4	2
983060604	0.30R	0.6	0.6	4	50	4	2
983060605	0.30R	0.6	0.6	5	50	4	2
983060606	0.30R	0.6	0.6	6	50	4	2
983060608	0.30R	0.6	0.6	8	50	4	2
983060610	0.30R	0.6	0.6	10	50	4	2
983060612	0.30R	0.6	0.6	12	50	4	2
983070702	0.35R	0.7	0.7	2	50	4	2
983070704	0.35R	0.7	0.7	4	50	4	2
983070708	0.35R	0.7	0.7	8	50	4	2

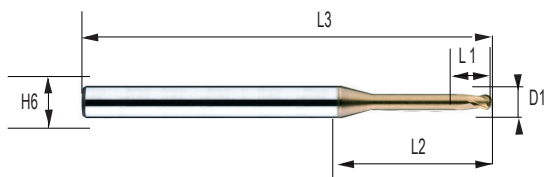


TORNA INDICE

KASUMI

END MILL

COD. 983

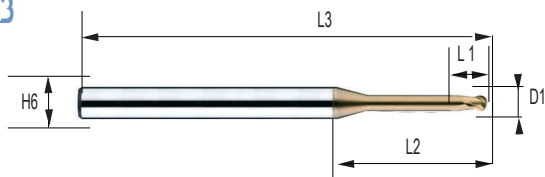


Fresa sferica, per nervi, indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 65. Consigliato l'uso di lubrificante.



codice	R	D1	L1	L2	L3	H6	z
983070710	0.35R	0.7	0.7	10	50	4	2
983070712	0.35R	0.7	0.7	12	50	4	2
983080802	0.40R	0.8	0.8	2	50	4	2
983080804	0.40R	0.8	0.8	4	50	4	2
983080806	0.40R	0.8	0.8	6	50	4	2
983080808	0.40R	0.8	0.8	8	50	4	2
983080810	0.40R	0.8	0.8	10	50	4	2
983080812	0.40R	0.8	0.8	12	50	4	2
983090904	0.45R	0.9	0.9	4	50	4	2
983101002	0.50R	1	1	2	50	4	2
983101003	0.50R	1	1	3	50	4	2
983101004	0.50R	1	1	4	50	4	2
983101005	0.50R	1	1	5	50	4	2
983101006	0.50R	1	1	6	50	4	2
983101008	0.50R	1	1	8	50	4	2
983101010	0.50R	1	1	10	50	4	2
983101012	0.50R	1	1	12	50	4	2
983101014	0.50R	1	1	14	50	4	2
983101016	0.50R	1	1	16	50	4	2
983101018	0.50R	1	1	18	50	4	2
983101020	0.50R	1	1	20	50	4	2
983101022	0.50R	1	1	22	60	4	2
983121204	0.60R	1,2	1,2	4	50	4	2
983121206	0.60R	1,2	1,2	6	50	4	2
983121208	0.60R	1,2	1,2	8	50	4	2
983121210	0.60R	1,2	1,2	10	50	4	2
983121212	0.60R	1,2	1,2	12	50	4	2
983121216	0.60R	1,2	1,2	16	50	4	2
983121220	0.60R	1,2	1,2	20	50	4	2
983121224	0.60R	1,2	1,2	24	60	4	2

COD. 983

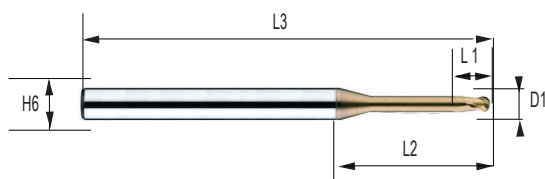


Fresa sferica, per nervi, indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 65. Consigliato l'uso di lubrificante.



codice	R	D1	L1	L2	L3	H6	z
983141406	0.70R	1,4	1,4	6	50	4	2
983141408	0.70R	1,4	1,4	8	50	4	2
983141412	0.70R	1,4	1,4	12	50	4	2
983141416	0.70R	1,4	1,4	16	50	4	2
983151503	0.75R	1,5	1,5	3	50	4	2
983151504	0.75R	1,5	1,5	4	50	4	2
983151506	0.75R	1,5	1,5	6	50	4	2
983151508	0.75R	1,5	1,5	8	50	4	2
983151510	0.75R	1,5	1,5	10	50	4	2
983151512	0.75R	1,5	1,5	12	50	4	2
983151514	0.75R	1,5	1,5	14	50	4	2
983151516	0.75R	1,5	1,5	16	50	4	2
983151518	0.75R	1,5	1,5	18	50	4	2
983151520	0.75R	1,5	1,5	20	50	4	2
983151522	0.75R	1,5	1,5	22	60	4	2
983151525	0.75R	1,5	1,5	25	60	4	2
983151530	0.75R	1,5	1,5	30	60	4	2
983161606	0.80R	1,6	1,6	6	50	4	2
983161608	0.80R	1,6	1,6	8	50	4	2
983161612	0.80R	1,6	1,6	12	50	4	2
983161616	0.80R	1,6	1,6	16	50	4	2
983161620	0.80R	1,6	1,6	20	50	4	2
983181806	0.90R	1,8	1,8	6	50	4	2
983181808	0.90R	1,8	1,8	8	50	4	2
983181812	0.90R	1,8	1,8	12	50	4	2
983181816	0.90R	1,8	1,8	16	50	4	2
983181820	0.90R	1,8	1,8	20	50	4	2
983202004	1.00R	2	2	4	50	4	2
983202006	1.00R	2	2	6	50	4	2
983202008	1.00R	2	2	8	50	4	2



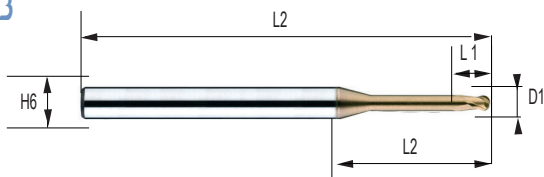


Fresa sferica, per nervi, indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 65. Consigliato l'uso di lubrificante

HRC ≤ 65
30°
FLUTE 2
CARBIDE
COATED NACO
DIAM +/- 0.002

codice	R	D1	L1	L2	L3	H6	z
983202010	1.00R	2,00	2,00	10,00	50,00	4,00	2
983202012	1.00R	2,00	2,00	12,00	50,00	4,00	2
983202014	1.00R	2,00	2,00	14,00	50,00	4,00	2
983202016	1.00R	2,00	2,00	16,00	50,00	4,00	2
983202018	1.00R	2,00	2,00	18,00	50,00	4,00	2
983202020	1.00R	2,00	2,00	20,00	50,00	4,00	2
983202022	1.00R	2,00	2,00	22,00	60,00	4,00	2
983202025	1.00R	2,00	2,00	25,00	60,00	4,00	2
983252508	1.25R	2,50	2,50	8,00	50,00	4,00	2
983252510	1.25R	2,50	2,50	10,00	50,00	4,00	2
983252516	1.25R	2,50	2,50	16,00	50,00	4,00	2
983252520	1.25R	2,50	2,50	20,00	60,00	4,00	2
983252525	1.25R	2,50	2,50	25,00	60,00	4,00	2
983252530	1.25R	2,50	2,50	30,00	60,00	4,00	2
983303006	1.50R	3,00	3,00	6,00	50,00	6,00	2
983303008	1.50R	3,00	3,00	8,00	50,00	6,00	2
983303010	1.50R	3,00	3,00	10,00	50,00	6,00	2
983303012	1.50R	3,00	3,00	12,00	50,00	6,00	2
983303016	1.50R	3,00	3,00	16,00	60,00	6,00	2
983303020	1.50R	3,00	3,00	20,00	60,00	6,00	2
983303025	1.50R	3,00	3,00	25,00	60,00	6,00	2
983303030	1.50R	3,00	3,00	30,00	60,00	6,00	2
983303035	1.50R	3,00	3,00	35,00	75,00	6,00	2
983404008	2.00R	4,00	4,00	8,00	50,00	6,00	2
983404010	2.00R	4,00	4,00	10,00	50,00	6,00	2
983404012	2.00R	4,00	4,00	12,00	50,00	6,00	2
983404016	2.00R	4,00	4,00	16,00	60,00	6,00	2
983404020	2.00R	4,00	4,00	20,00	60,00	6,00	2
983404025	2.00R	4,00	4,00	25,00	60,00	6,00	2
983404030	2.00R	4,00	4,00	30,00	60,00	6,00	2

COD. 983



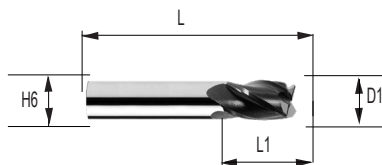
Fresa sferica, per nervi, indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 65. Consigliato l'uso di lubrificante



codice	R	D1	L1	L2	L3	H6	z
983404035	2.00R	4,00	4,00	35,00	75,00	6,00	2
983505015	2.50R	5,00	5,00	15,00	60,00	6,00	2
983505020	2.50R	5,00	5,00	20,00	60,00	6,00	2
983505025	2.50R	5,00	5,00	25,00	60,00	6,00	2
983505030	2.50R	5,00	5,00	30,00	75,00	6,00	2
983601015	3.00R	6,00	10,00	15,00	50,00	6,00	2
983801225	4.00R	8,00	12,00	25,00	60,00	8,00	2
983101630	5.00R	10,00	16,00	30,00	75,00	10,00	2
983121830	6.00R	12,00	18,00	30,00	75,00	12,00	2



COD. 231

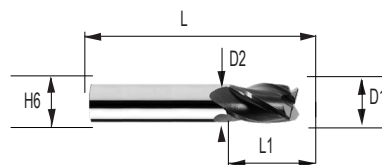


Fresa Piana trocoidale 4 taglienti passo ed elica differenziata indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 60.



codice	D1	H6	L1	L	EF	z
231060054	6	6	10	54	0,13	4
231080088	8	8	12	58	0,15	4
231100066	10	10	14	66	0,20	4
231120073	12	12	16	73	0,25	4
231160082	16	16	22	82	0,35	4

COD. 233



Fresa Piana trocoidale 4 taglienti passo ed elica differenziata indicata per lavorazioni generiche di materiali bonificati trattati fino a HRC 60.



codice	D1	H6	L1	L	EF	D2	z
233060057	6	6	13	57	0,13	5,50	4
233080063	8	8	19	63	0,15	7,50	4
233100072	10	10	16	72	0,20	9,50	4
233120083	12	12	22	83	0,25	12,5	4
233160092	16	16	32	92	0,35	15,5	4

KASUMI

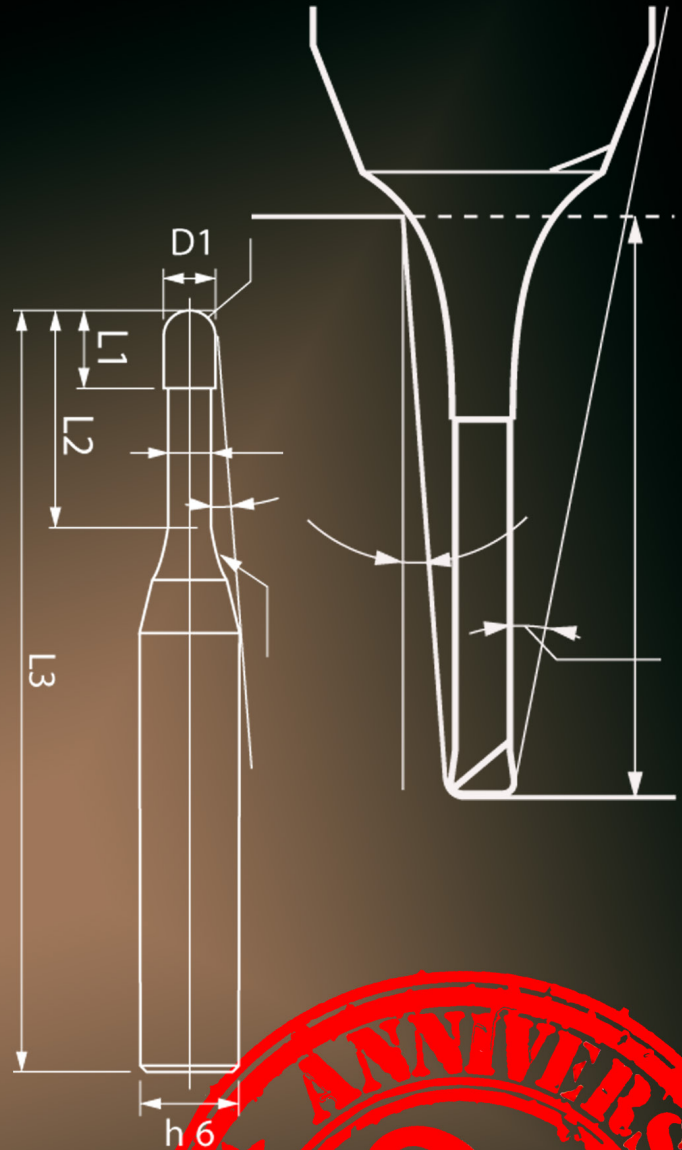
END MILL



KASUMI

END MILL

Allegato N°1/ 2022



HT  **Hiper Tools**

via Preferita Trav. 1^a n° 16 25014 Castenedolo (Brescia) Italia
Tel 0302131502 -Fax0302136973 www.hipertools.it commerciale@hipertools.it